

Productos de grado 10 Excel®

Aplicaciones

El grado 10 ofrece una capacidad de elevación que es un 25% superior a la del grado 8 con una cadena de tamaño similar. En muchas aplicaciones, se puede elegir un tamaño de cadena menor. El resultado son eslingas de cadena más ligeras y fáciles de manejar.

Alcance

Van Beest ofrece una amplia gama de elementos de grado 10 para poder montar una eslinga completa, desde la anilla maestra superior hasta los ganchos. El rango se extiende desde 6 mm hasta 20 mm.

Diseño

Los componentes de grado 10 suministrados por Van Beest están todos fabricados a partir de acero aleado.

Estos componentes son generalmente sellados con los siguientes marcados:

- Símbolo del fabricante ■ Excel
- Diámetro de la cadena en mm y/o en pulgadas ■ por ejemplo: 13 y/o 1/2"
- Código de trazabilidad ■ por ejemplo: HA
- Grado de acero ■ 10
- Código del elemento ■ por ejemplo: UMJ
- Origen ■ FRANCE

Acabado

Los ganchos de grado 10 vienen recubiertos en azul con pintura en polvo.

Certificación

En la página de cada producto puede encontrarse información específica sobre la disponibilidad de certificados. Cuando realice un pedido, compruebe sus requisitos de certificados con Van Beest.

Aprobación del tipo DGUV

Existen más de 150 productos de Excel® con aprobación del tipo DGUV (Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung). Esto nos permite aplicar sellos H a los componentes con nuestro número H exclusivo (H94).

Las pruebas se basan en GS-OA-15-05:2012-05: Principios para la prueba y la certificación de cadenas y de componentes de cadenas. Estos componentes son del tipo homologado según EN818-2 o EN1677

En las páginas de productos, el icono DGUV indica que este grupo de productos ha sido homologado. Consulte nuestro sitio web para conocer la lista completa de productos homologados y sus certificados.

Pruebas

Las siguientes cargas de prueba para productos de grado 10 se aplican según la siguiente tabla y los certificados se pueden suministrar por encargo.

| p/cadena diámetro | | Carga Máxima de trabajo (CMT) | Carga de Prueba (CP) | Carga Mínima de Rotura (CMR) |
|-------------------|---------|-------------------------------|----------------------|------------------------------|
| mm | pulgada | t | t | t |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 3.5 | 5.6 |
| | 9/32 | 1.95 | 4.88 | 7.8 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 6.5 | 10.4 |
| 10 | 3/8 | 4 | 10 | 16 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 17 | 27.2 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 25.75 | 41.2 |
| 20 | 3/4 | 16 | 40 | 64 |

Instrucciones de uso :

En general todos los componentes de grado 10 deben ser inspeccionados antes de su uso para garantizar que:

- todos los marcados sean legibles;
- los elementos con la carga máxima de trabajo correcta han sido seleccionados. Para obtener más detalles consulte la norma EN818 para eslingas de cadena;
- las anillas maestras y los otros componentes de la eslinga tengan todos el mismo grado de acero;
- se utilizan los componentes sólo en línea directa con la carga, con el fin de evitar que se doblen;
- el pasador, la tuerca, el pasador y los demás sistemas de bloqueo no vibran fuera de su posición;
- ningún elemento tenga fisuras o desperfectos;
- los elementos no estén torcidos o desgastados;
- ningún elemento ha sido tratado con calor, ya que esto podría afectar a su carga máxima de trabajo;
- nunca se modifique, repare o reforme un elemento mecanizando, soldando, calentando o doblando que puede tener un efecto negativo en la carga máxima de trabajo.

Para obtener una explicación detallada sobre el (des)montaje de la horquilla, consulte la instrucción PI-03-06 de la sección de preguntas frecuentes de nuestro sitio web.



DGUV

INFO

Temperatura

En situaciones de temperaturas extremas es necesario tener en cuenta las siguientes reducciones de carga:

| Temperatura | Reducción por temperaturas elevadas Nueva Carga Máxima de Trabajo |
|---------------------|--|
| -40 °C hasta 200 °C | 100 % de la Carga Máxima de Trabajo original |
| 200 – 300 °C | 90 % de la Carga Máxima de Trabajo original |
| 300 – 400 °C | 75 % de la Carga Máxima de Trabajo original |
| > 400 °C | no permitido |

La cadena Excel® de grado 10 se puede utilizar a temperaturas comprendidas entre -40 °C y 200 °C.

Si se ha utilizado temporalmente una eslinga en condiciones de temperatura extrema con la reducción de CMT adecuada, no hay necesidad de reducir la CMT una vez que se vuelva a utilizar en condiciones normales. Si una eslinga se ha expuesto accidentalmente a temperaturas excesivas, por ejemplo al fuego, deberá retirarse la eslinga de cadena.

Inspección

Una inspección periódica debe ser llevada a cabo regularmente de acuerdo con las normas de seguridad de cada país. Esto es necesario porque los productos pueden ser afectados por desgaste, mal uso, sobrecargas, etc. provocando deformaciones y alteraciones de la estructura del material.

La inspección debe ser efectuada como mínimo cada seis meses o incluso con mayor frecuencia cuando los productos trabajan en condiciones extremas.

Tabla de Cargas Máximas de Trabajo de eslingas de cadena de grado 10 en EN 818-4

| Diám. de cadena Ø | | 90° | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------|---------------|--------------------------|---------------|-----------------|
| | | | | | | | Eslinga de 1 ramal | Eslinga de 2 ramales | | Eslinga de 3 o 4 ramales | | Eslinga sin fin |
| | | | | | | | | 0° < β ≤ 45° | 45° < β ≤ 60° | 0° < β ≤ 45° | 45° < β ≤ 60° | |
| mm | pulgada | Factor de seguridad 1.4 | Factor de seguridad 1.0 | Factor de seguridad 2.1 | Factor de seguridad 1.5 | Factor de seguridad 1.6 | | | | | | |
| 6 | 7/32 | 1.40 | 1.95 | 1.40 | 2.95 | 2.10 | 2.24 | | | | | |
| 8 | 5/16 | 2.60 | 3.69 | 2.60 | 5.50 | 3.90 | 4.16 | | | | | |
| 10 | 3/8 | 4.00 | 5.65 | 4.00 | 8.50 | 6.00 | 6.40 | | | | | |
| 13 | 1/2 | 6.80 | 9.60 | 6.80 | 14.20 | 10.20 | 10.88 | | | | | |
| 16 | 5/8 | 10.30 | 14.50 | 10.30 | 21.80 | 15.45 | 16.48 | | | | | |
| 20 | 3/4 | 16.00 | 22.40 | 16.00 | 33.60 | 24.00 | 25.60 | | | | | |
| 22 | 7/8 | 19.00 | 26.50 | 19.00 | 40.00 | 28.00 | 30.40 | | | | | |

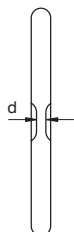
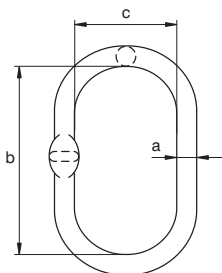
Tabla de Cargas Máximas de Trabajo de eslingas de cadena de grado 10 en ASME B30.9

| Diám. de cadena Ø | | 90° | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------|---------------|--------------------------|---------------|---------------|-----------------|
| | | | | | | | Eslinga de 1 ramal | Eslinga de 2 ramales | | | Eslinga de 3 o 4 ramales | | | Eslinga sin fin |
| | | | | | | | | 0° < β ≤ 30° | 30° < β ≤ 45° | 45° < β ≤ 60° | 0° < β ≤ 30° | 30° < β ≤ 45° | 45° < β ≤ 60° | |
| mm | pulgada | Factor de seguridad 1.73 | Factor de seguridad 1.4 | Factor de seguridad 1.0 | Factor de seguridad 2.6 | Factor de seguridad 2.1 | Factor de seguridad 1.5 | Factor de seguridad 1.6 | | | | | | |
| 6 | 7/32 | 1.40 | 2.40 | 1.95 | 1.40 | 3.65 | 2.95 | 2.10 | 2.24 | | | | | |
| | 9/32 | 1.95 | 3.35 | 2.75 | 1.95 | 5.07 | 4.14 | 2.92 | 3.12 | | | | | |
| 8 | 5/16 | 2.60 | 4.52 | 3.69 | 2.60 | 6.76 | 5.50 | 3.90 | 4.16 | | | | | |
| 10 | 3/8 | 4.00 | 6.90 | 5.65 | 4.00 | 10.40 | 8.50 | 6.00 | 6.40 | | | | | |
| 13 | 1/2 | 6.80 | 11.77 | 9.60 | 6.80 | 17.68 | 14.20 | 10.20 | 10.88 | | | | | |
| 16 | 5/8 | 10.30 | 17.82 | 14.50 | 10.30 | 26.78 | 21.80 | 15.45 | 16.48 | | | | | |
| 20 | 3/4 | 16.00 | 27.60 | 22.40 | 16.00 | 41.60 | 33.60 | 24.00 | 25.60 | | | | | |
| 22 | 7/8 | 19.00 | 32.80 | 26.50 | 19.00 | 49.40 | 40.00 | 28.00 | 30.40 | | | | | |

EXCEL®



UMS



Anilla maestra Excel®, grado 10

- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MTC^b

| diámetro cadena 1 ramal | diámetro cadena 2 ramales | | carga máxima de trabajo | diá- metro | longitud interior | ancho min.int. | espesor | peso unidad |
|----------------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------|----------------------|-------------------|---------|----------------|
| | $\beta \leq 45^\circ$ | $\beta \leq 60^\circ$ | | a | b | c | d | |
| mm | mm | mm | tons. | mm | mm | mm | mm | kg |
| 6 | 6 | 6 | 2 | 13 | 100 | 60 | 7 | 0.33 |
| 8 | - | 8 | 3.2 | 16 | 120 | 70 | 7 | 0.56 |
| 10 | 8 | 10 | 5.4 | 18 | 135 | 75 | 9 | 0.8 |
| 13 | 10 | 13 | 8.2 | 22 | 170 | 90 | 11 | 1.47 |
| 16 | 13 | 16 | 11.2 | 25 | 190 | 105 | 13 | 2.17 |
| 20 | 16 | 20 | 16 | 30 | 235 | 125 | 17 | 3.82 |
| 22 | 20-22 | 22 | 27.6 | 40 | 290 | 160 | 21 | 9 |

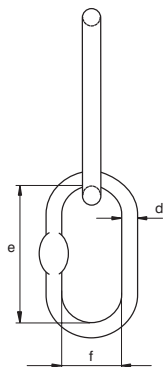
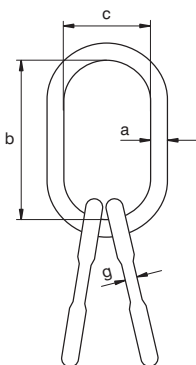
En pulgadas

| diámetro cadena 1 ramal | diámetro cadena 2 ramales | | carga máxima de trabajo | diá- metro | longitud interior | ancho min.int. | espesor | peso unidad | |
|----------------------------|------------------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------|----------------------|-------------------|---------|----------------|------|
| | $\beta \leq 30^\circ$ | $\beta \leq 45^\circ$ | $\beta \leq 60^\circ$ | a | b | c | d | | |
| pulgada | pulgada | pulgada | pulgada | tons. | pulgada | pulgada | pulgada | pulgada | |
| 7/32 | - | 7/32 | 7/32 | 2 | 1/2 | 3 15/16 | 2 3/8 | 9/32 | 0.73 |
| 9/32 - 5/16 | 7/32 | - | 9/32 - 5/16 | 3.2 | 5/8 | 4 23/32 | 2 3/4 | 9/32 | 1.23 |
| 3/8 | 9/32 - 5/16 | 9/32 - 5/16 | 3/8 | 5.4 | 23/32 | 5 5/16 | 2 15/16 | 11/32 | 1.76 |
| 1/2 | 3/8 | 3/8 | 1/2 | 8.2 | 7/8 | 6 11/16 | 3 17/32 | 7/16 | 3.24 |
| 5/8 | - | 1/2 | 5/8 | 11.2 | 31/32 | 7 15/32 | 4 1/8 | 1/2 | 4.78 |
| 3/4 | - | 5/8 | 3/4 | 16 | 1 3/16 | 9 1/4 | 4 29/32 | 21/32 | 8.42 |
| 7/8 | 3/4 | 3/4 - 7/8 | 7/8 | 27.6 | 1 9/16 | 11 13/32 | 6 5/16 | 13/16 | 19.8 |

Anilla triple Excel®, grado 10



UMTS



- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MTC^b

| diámetro cadena 3/4 ramales | | carga máxima de trabajo | diá- metro | longitud interior | ancho min.int. | diá- metro | longitud interior | ancho min.int. | espesor | peso unidad |
|--------------------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------|----------------------|-------------------|---------------|----------------------|-------------------|---------|----------------|
| $\beta \leq 45^\circ$ | $\beta \leq 60^\circ$ | tons. | a | b | c | d | e | f | g | kg |
| mm | mm | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| 6 | 6 | 3.5 | 18 | 135 | 75 | 16 | 100 | 60 | 7 | 1.75 |
| 8 | 8-10 | 6.5 | 22 | 170 | 90 | 18 | 120 | 70 | 9 | 2.91 |
| 10 | 13 | 11 | 28 | 210 | 115 | 20 | 120 | 70 | 11 | 4.74 |
| 13 | 16 | 17.5 | 36 | 270 | 150 | 25 | 135 | 75 | 13 | 9.6 |
| 16 | 18-19 | 21.2 | 38 | 285 | 160 | 30 | 170 | 95 | 16 | 13.38 |
| 20 | 22 | 41.6 | 50 | 300 | 200 | 38 | 150 | 90 | 21 | 24.5 |

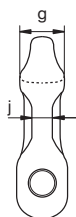
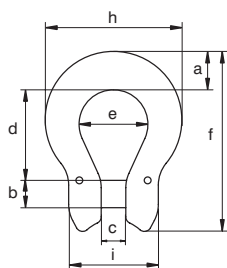
En pulgadas

| diámetro cadena 3/4 ramales | | | carga máxima de trabajo | diá- metro | longitud interior | ancho min.int. | diá- metro | longitud interior | ancho min.int. | espesor | peso unidad |
|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------|---------------|----------------------|-------------------|---------------|----------------------|-------------------|---------|----------------|
| $\beta \leq 30^\circ$ | $\beta \leq 45^\circ$ | $\beta \leq 60^\circ$ | tons. | a | b | c | d | e | f | g | lbs |
| pulgada | pulgada | pulgada | | pulgada | pulgada | pulgada | pulgada | pulgada | pulgada | pulgada | |
| - | 7/32 | 7/32 | 3.5 | 23/32 | 5 5/16 | 2 15/16 | 5/8 | 3 15/16 | 2 3/8 | 9/32 | 3.86 |
| 9/32 - 5/16 | 9/32 - 5/16 | 9/32 - 3/8 | 6.5 | 7/8 | 6 11/16 | 3 17/32 | 23/32 | 4 23/32 | 2 3/4 | 11/32 | 6.42 |
| 3/8 | 3/8 | 1/2 | 11 | 1 3/32 | 8 9/32 | 4 17/32 | 25/32 | 4 23/32 | 2 3/4 | 7/16 | 10.5 |
| 1/2 | 1/2 | 5/8 | 17.5 | 1 13/32 | 10 5/8 | 5 29/32 | 31/32 | 5 5/16 | 2 15/16 | 1/2 | 21.2 |
| - | 5/8 | 3/4 | 21.2 | 1 1/2 | 11 7/32 | 6 5/16 | 1 3/16 | 6 11/16 | 3 3/4 | 5/8 | 29.5 |
| 3/4 | 3/4 | 7/8 | 41.6 | 1 31/32 | 11 13/16 | 7 7/8 | 1 1/2 | 5 29/32 | 3 17/32 | 13/16 | 53.9 |

EXCEL®



UCO



Conector abierto Excel®, tipo omega, grado 10

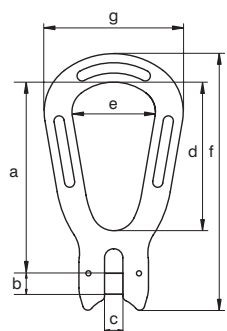
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV

| p/cadena diámetro | carga máxima de trabajo | ancho | diámetro pasador | ancho | longitud interior | ancho max.int | longitud | espesor | ancho exterior | ancho exterior | espesor | peso unidad | |
|----------------------|-------------------------------|-------|---------------------|---------|----------------------|------------------|----------|---------|-------------------|-------------------|---------|----------------|------|
| mm | pulgada | tons. | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | f mm | g mm | h mm | i mm | j mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 14 | 8 | 7 | 25 | 20 | 53 | 13 | 41 | 28 | 6 | 0.07 |
| | 9/32 | 1.95 | 21 | 10 | 9 | 34 | 24 | 72 | 16 | 58 | 32 | 8 | 0.18 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 21 | 10 | 9 | 34 | 24 | 72 | 16 | 58 | 32 | 8 | 0.18 |
| 10 | 3/8 | 4 | 21 | 13 | 12 | 40 | 31 | 84 | 19 | 67 | 42 | 11 | 0.28 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 28 | 16 | 15 | 51 | 40 | 109 | 23 | 90 | 54 | 14 | 0.64 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 35 | 20 | 19 | 64 | 48 | 135 | 27 | 110 | 68 | 17 | 1.21 |

EXCEL®



UMP

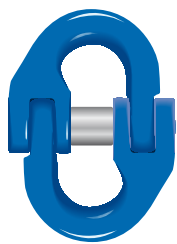


Eslabón tipo pera Excel®, grado 10

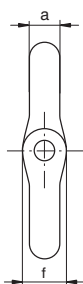
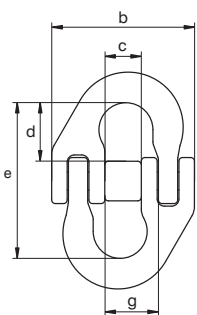
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b

| p/cadena diámetro | carga máxima de trabajo | longitud interior | diámetro pasador | ancho | longitud interior | ancho min.int. | longitud | ancho exterior | peso unidad | |
|----------------------|-------------------------------|----------------------|---------------------|---------|----------------------|-------------------|----------|-------------------|----------------|------|
| mm | pulgada | tons. | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | f mm | g mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 84 | 8 | 7 | 64 | 33 | 109 | 55 | 0.14 |
| | 9/32 | 1.95 | 88 | 10 | 9 | 70 | 40 | 121 | 69 | 0.28 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 88 | 10 | 9 | 70 | 40 | 121 | 69 | 0.28 |
| 10 | 3/8 | 4 | 109 | 13 | 12 | 86 | 49 | 151 | 84 | 0.63 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 147 | 16 | 15 | 116 | 66 | 200 | 110 | 1.4 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 198 | 20 | 19 | 154 | 84 | 262 | 140 | 2.72 |

Malla de conexión Excel®, grado 10



UMJ



- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGVU

| p/cadena diámetro | carga máxima de trabajo | diámetro | ancho exterior | ancho min.int. | longitud interior | longitud interior | longitud interior | ancho min.int. | peso unidad | |
|----------------------|-------------------------------|----------|-------------------|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-------------------|----------------|------|
| mm | pulgada | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | f mm | g mm | kg | |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 8 | 42 | 11 | 20 | 52 | 11 | 15 | 0.09 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 9 | 53 | 14 | 20 | 55 | 16 | 19 | 0.18 |
| 10 | 3/8 | 4 | 12 | 66 | 18 | 23 | 64 | 18 | 23 | 0.31 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 16 | 83 | 21 | 32 | 85 | 24 | 28 | 0.68 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 19 | 103 | 25 | 40 | 105 | 28 | 34 | 1.27 |
| 20 | 3/4 | 16 | 23 | 122 | 33 | 49 | 128 | 38 | 42 | 2.27 |

INFO

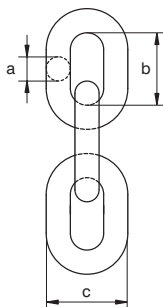
Cadena de elevación, grado 10

- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MTC^b

| diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud interior | ancho exterior | eslabones por metro | longitud por barril | peso mtr |
|----------|--------------|-------------------------------|----------------------|-------------------|------------------------|------------------------|-------------|
| mm | a pulgada | tons. | b mm | c mm | | m | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 18 | 22 | 55.56 | 200 | 0.8 |
| 8 | 5/16 | 2.5 | 24 | 30 | 41.67 | 200 | 1.5 |
| 10 | 3/8 | 4 | 30 | 36 | 33.33 | 200 | 2.3 |
| 13 | 1/2 | 6.7 | 39 | 48 | 25.64 | 100 | 3.9 |
| 16 | 5/8 | 10 | 48 | 58 | 20.83 | 100 | 5.8 |
| 20 | 3/4 | 16 | 60 | 72 | 16.67 | 50 | 8.9 |



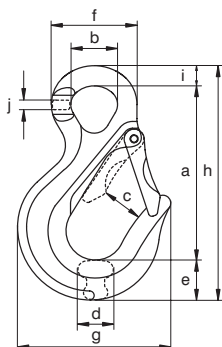
UCHAIN



EXCEL®



UCSO



Gancho conexión tipo ojal con gatillo Excel®, grado 10

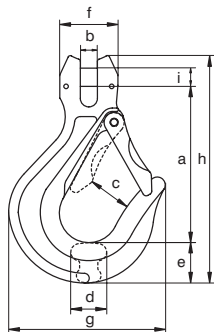
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV
- **Nota** : desde 10 t sin parte plana

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | diámetro ojo interior | ancho abertura | espesor | ancho | diámetro exterior ojo | ancho exterior | longitud | ancho | espesor | peso unidad |
|----------------------|-------------|-------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------|---------|-------|-----------------------------|-------------------|----------|-------|---------|----------------|
| mm | pulgada | tons. | a | b | c | d | e | f | g | h | i | j | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 84 | 23 | 26 | 15 | 20 | 43 | 72 | 114 | 10 | 6 | 0.28 |
| 8 | 9/32 - 5/16 | 2.6 | 103 | 26 | 30 | 20 | 24 | 51 | 87 | 139 | 12 | 8 | 0.52 |
| 10 | 3/8 | 4 | 128 | 35 | 33 | 24 | 29 | 65 | 106 | 172 | 15 | 10 | 1.09 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 152 | 41 | 37 | 32 | 39 | 77 | 133 | 209 | 18 | 12 | 1.94 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 190 | 52 | 44 | 40 | 44 | 94 | 165 | 255 | 21 | 16 | 3.51 |
| 20 | 3/4 | 16 | 237 | 60 | 61 | 49 | 62 | 115 | 208 | 327 | 28 | 21 | 7.1 |

EXCEL®



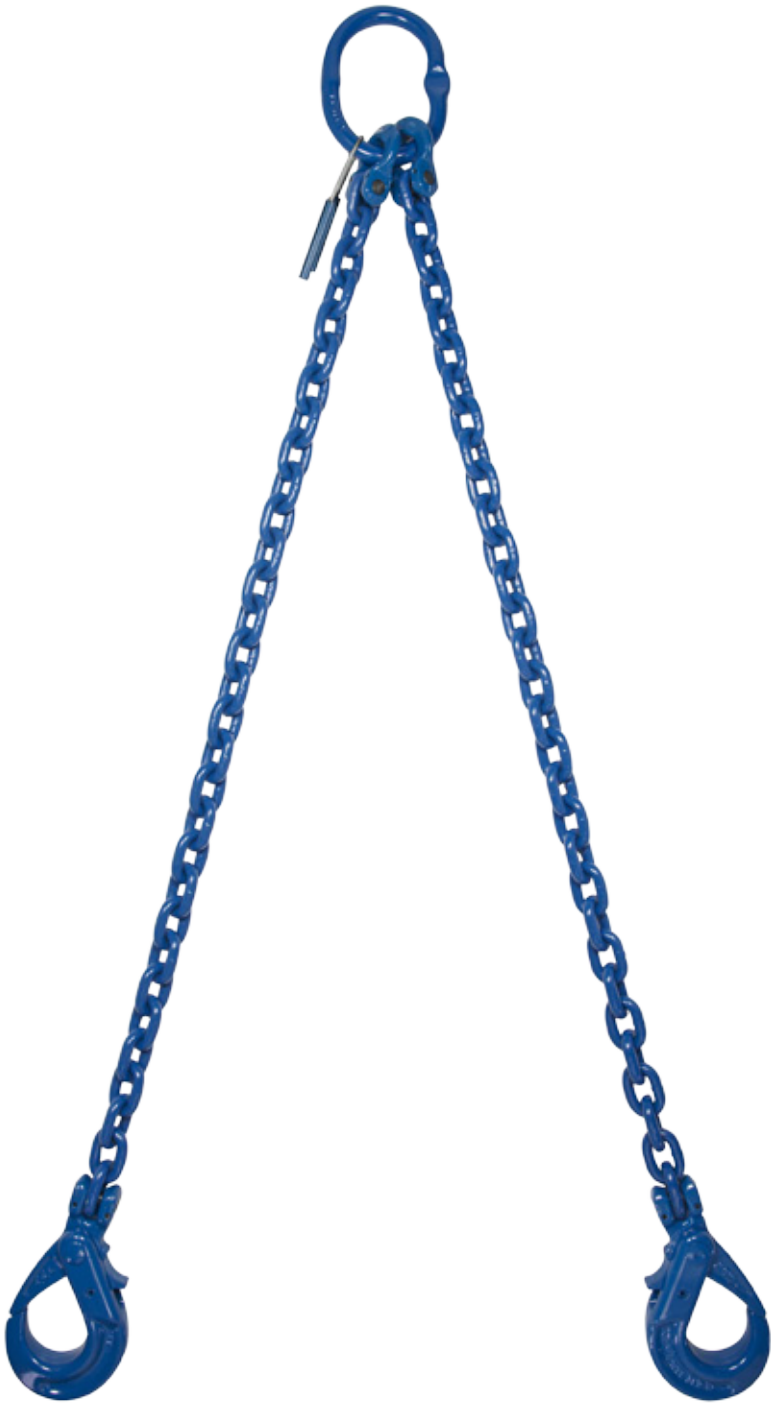
UCSC



Gancho conexión directa con gatillo forjado Excel®, grado 10

- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV

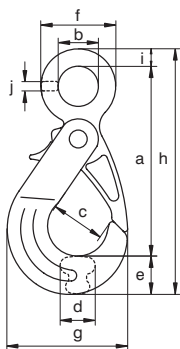
| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | ancho | ancho abertura | espesor | ancho | ancho exterior | ancho exterior | longitud | diámetro pasador | peso unidad |
|----------------------|---------|-------------------------------|----------|-------|-------------------|---------|-------|-------------------|-------------------|----------|---------------------|----------------|
| mm | pulgada | tons. | a | b | c | d | e | f | g | h | i | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 75 | 7 | 26 | 15 | 20 | 28 | 72 | 108 | 8 | 0.29 |
| | 9/32 | 1.95 | 95 | 9 | 30 | 20 | 24 | 32 | 85 | 133 | 10 | 0.58 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 95 | 9 | 30 | 20 | 24 | 32 | 87 | 136 | 10 | 0.58 |
| 10 | 3/8 | 4 | 113 | 12 | 33 | 24 | 29 | 42 | 106 | 164 | 13 | 1.11 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 138 | 15 | 37 | 32 | 39 | 54 | 133 | 208 | 16 | 2.12 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 161 | 19 | 44 | 40 | 44 | 68 | 165 | 240 | 20 | 3.78 |
| 20 | 3/4 | 16 | 198 | 22 | 61 | 49 | 62 | 82 | 208 | 305 | 24 | 7.49 |



EXCEL®



UXLO



Gancho automático tipo ojal Excel®, grado 10

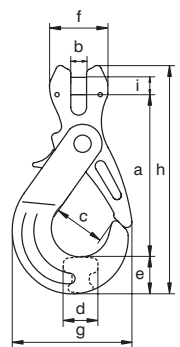
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGVU

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | diámetro ojo interior | | ancho abertura | espesor | ancho | ancho exterior | ancho exterior | longitud | ancho | espesor | peso unidad |
|----------------------|-----------|-------------------------------|----------|-----------------------------|----|-------------------|---------|-------|-------------------|-------------------|----------|-------|---------|----------------|
| mm | pulgada | tons. | a | b | c | d | e | f | g | h | i | j | mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 111 | 24 | 32 | 16 | 26 | 47 | 77 | 147 | 11 | 7 | 0.51 | |
| 8 | 9/32-5/16 | 2.6 | 134 | 29 | 43 | 23 | 29 | 57 | 92 | 176 | 14 | 7 | 0.91 | |
| 10 | 3/8 | 4 | 168 | 35 | 47 | 32 | 35 | 69 | 111 | 219 | 17 | 10 | 1.79 | |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 199 | 46 | 61 | 37 | 45 | 87 | 142 | 264 | 20 | 13 | 3.36 | |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 247 | 59 | 74 | 43 | 56 | 111 | 185 | 328 | 26 | 16 | 7 | |
| 20 | 3/4 | 16 | 283 | 70 | 90 | 52 | 61 | 126 | 205 | 372 | 28 | 20 | 9.22 | |

EXCEL®



UXLC



Gancho automático directa Excel®, grado 10

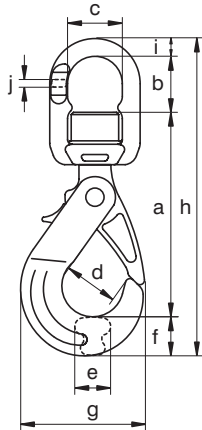
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGVU

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | ancho | ancho abertura | | espesor | ancho | ancho exterior | ancho exterior | longitud | diámetro pasador | peso unidad |
|----------------------|---------|-------------------------------|----------|-------|-------------------|----|---------|-------|-------------------|-------------------|----------|---------------------|----------------|
| mm | pulgada | tons. | a | b | c | d | e | f | g | h | i | mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 92 | 7 | 32 | 16 | 26 | 28 | 77 | 131 | 8 | 0.49 | |
| 8 | 9/32 | 1.95 | 116 | 9 | 43 | 23 | 29 | 32 | 92 | 161 | 10 | 0.91 | |
| 10 | 5/16 | 2.6 | 116 | 9 | 43 | 23 | 29 | 32 | 92 | 161 | 10 | 0.91 | |
| 10 | 3/8 | 4 | 143 | 12 | 47 | 32 | 35 | 42 | 111 | 200 | 13 | 1.77 | |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 167 | 15 | 61 | 37 | 45 | 54 | 142 | 242 | 16 | 3.33 | |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 201 | 19 | 74 | 43 | 54 | 68 | 185 | 293 | 20 | 6.75 | |
| 20 | 3/4 | 16 | 234 | 23 | 90 | 52 | 61 | 82 | 205 | 339 | 24 | 9.57 | |

Gancho automático giratorio Excel®, grado 10



UXLE

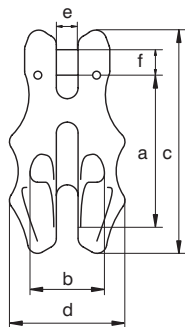


- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGUV
- **Nota** : equipado con rodamiento de agujas

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | longitud interior | ancho min.int. | ancho abertura | espesor | ancho | ancho exterior | longitud | diámetro | espesor | peso unidad |
|----------------------|-------------|-------------------------------|----------|----------------------|-------------------|-------------------|---------|-------|-------------------|----------|----------|---------|----------------|
| mm | pulgada | tons. | a | b | c | d | e | f | g | h | i | j | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 122 | 32 | 32 | 32 | 16 | 26 | 77 | 192 | 12 | 6 | 0.78 |
| 8 | 9/32 - 5/16 | 2.6 | 148 | 39 | 37 | 43 | 23 | 29 | 92 | 231 | 14 | 8 | 1.39 |
| 10 | 3/8 | 4 | 183 | 46 | 48 | 47 | 32 | 35 | 111 | 282 | 16 | 11 | 2.56 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 214 | 57 | 58 | 61 | 37 | 45 | 142 | 336 | 21 | 14 | 4.56 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 269 | 65 | 73 | 74 | 39 | 56 | 185 | 416 | 24 | 17 | 9.37 |
| 20 | 3/4 | 16 | 304 | 87 | 82 | 90 | 52 | 61 | 205 | 476 | 24 | 21 | 12.7 |

EXCEL®

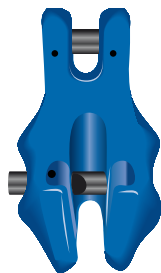

UGC



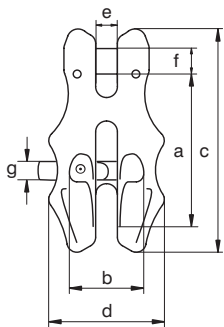
Acortador cadena Excel®, grado 10

- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | ancho min.int. | longitud | ancho exterior | ancho | diámetro pasador | peso unidad |
|----------------------|---------|-------------------------------|----------|-------------------|----------|-------------------|---------|---------------------|----------------|
| mm | pulgada | | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | f mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 54 | 22 | 75 | 42 | 7 | 8 | 0.23 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 69 | 30 | 94 | 50 | 9 | 10 | 0.45 |
| 10 | 3/8 | 4 | 79 | 37 | 116 | 63 | 12 | 13 | 0.9 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 105 | 48 | 149 | 79 | 15 | 16 | 1.8 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 129 | 60 | 185 | 100 | 19 | 20 | 3.1 |
| 20 | 3/4 | 16 | 146 | 75 | 215 | 111 | 23 | 24 | 4 |

EXCEL®


UGCV

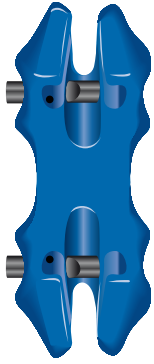


Acortador cadena con seguro Excel®, grado 10

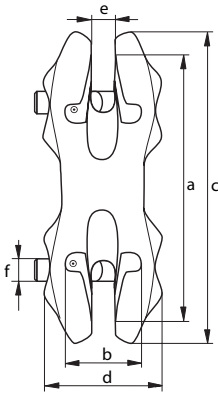
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | ancho min.int. | longitud | ancho exterior | ancho | diámetro pasador | diámetro pasador | peso unidad |
|----------------------|---------|-------------------------------|----------|-------------------|----------|-------------------|---------|---------------------|---------------------|----------------|
| mm | pulgada | | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | f mm | g mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 54 | 22 | 75 | 42 | 7 | 8 | 7 | 0.23 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 69 | 30 | 94 | 50 | 9 | 10 | 8 | 0.44 |
| 10 | 3/8 | 4 | 79 | 37 | 116 | 63 | 12 | 13 | 12 | 0.76 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 105 | 48 | 149 | 79 | 15 | 16 | 16 | 1.67 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 129 | 60 | 185 | 100 | 19 | 20 | 20 | 3.1 |
| 20 | 3/4 | 16 | 146 | 75 | 215 | 111 | 23 | 24 | 20 | 4 |

Pieza de reducción EXCEL® con bloqueo doble de grado 10



UGDV



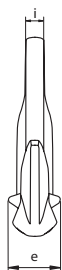
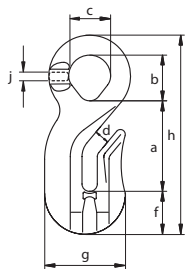
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | ancho min.int. | longitud | ancho exterior | ancho | diámetro pasador | peso unidad |
|----------------------|---------|-------------------------------|----------|-------------------|----------|-------------------|---------|---------------------|----------------|
| mm | pulgada | tons. | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | f mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 99 | 23 | 120 | 42 | 7 | 7 | 0.49 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 112 | 30 | 140 | 50 | 9 | 8 | 0.77 |
| 13 | 1/2 | 6.7 | 178 | 49 | 208 | 79 | 15 | 16 | 2.85 |

EXCEL®



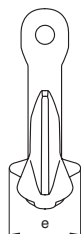
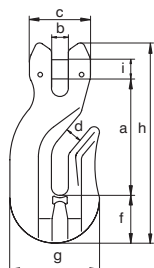
UCRO



EXCEL®



UCRC



Gancho de agarre EXCEL® con orificio de grado 10

- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b

| p/cadena diámetro | carga máxima de trabajo | longitud | longitud interior ojo | ancho interior ojo | abertura | espesor | ancho | ancho exterior | longitud | ancho | espesor | peso unidad | |
|----------------------|-------------------------------|----------|-----------------------------|--------------------------|----------|---------|---------|-------------------|----------|---------|---------|----------------|------|
| mm | pulgada | tons. | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | f mm | g mm | h mm | i mm | j mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 41 | 24 | 23 | 8 | 24 | 20 | 42 | 94 | 9 | 6 | 0.25 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 53 | 27 | 26 | 10 | 33 | 23 | 53 | 115 | 10 | 8 | 0.45 |
| 10 | 3/8 | 4 | 65 | 38 | 36 | 12 | 40 | 29 | 66 | 146 | 14 | 10 | 0.91 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 83 | 42 | 41 | 15 | 56 | 40 | 88 | 183 | 16 | 12 | 1.99 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 103 | 44 | 41 | 18 | 66 | 43 | 96 | 211 | 20 | 20 | 2.49 |
| 20 | 3/4 | 16 | 138 | 64 | 60 | 24 | 75 | 50 | 124 | 280 | 21 | 21 | 5.8 |

Gancho de agarre EXCEL® con horquilla de grado 10

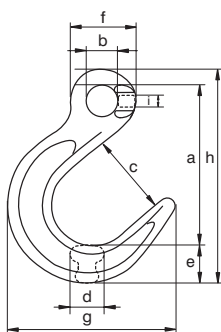
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b

| p/cadena diámetro | carga máxima de trabajo | longitud | ancho | ancho exterior | abertura | espesor | ancho | ancho exterior | longitud | diámetro pasador | peso unidad | |
|----------------------|-------------------------------|----------|---------|-------------------|----------|---------|---------|-------------------|----------|---------------------|----------------|------|
| mm | pulgada | tons. | a mm | b mm | c mm | d mm | e mm | f mm | g mm | h mm | i mm | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 52 | 7 | 28 | 7 | 24 | 19 | 42 | 86 | 8 | 0.28 |
| 8 | 5/16 | 2.6 | 64 | 9 | 32 | 10 | 33 | 23 | 53 | 104 | 10 | 0.46 |
| 10 | 3/8 | 4 | 75 | 12 | 42 | 12 | 40 | 29 | 66 | 127 | 13 | 0.91 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 103 | 15 | 54 | 15 | 56 | 40 | 88 | 173 | 16 | 2.17 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 127 | 19 | 68 | 18 | 65 | 43 | 96 | 208 | 20 | 2.81 |
| 20 | 3/4 | 16 | 163 | 23 | 80 | 24 | 75 | 50 | 124 | 258 | 24 | 5.95 |

Gancho de fundición Excel®, grado 10



UCFO



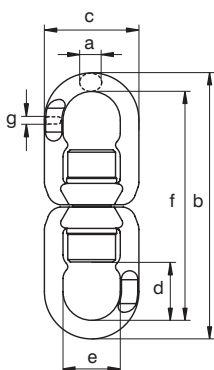
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b DGVV

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | longitud | diámetro interior ojo | ancho abertura | espesor | ancho | diámetro exterior ojo | ancho exterior | longitud | espesor | peso unidad |
|----------------------|-------------|-------------------------------|----------|-----------------------------|-------------------|---------|-------|-----------------------------|-------------------|----------|---------|----------------|
| mm | pulgada | tons. | a | b | c | d | e | f | g | h | i | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 93 | 18 | 48 | 17 | 22 | 38 | 97 | 124 | 6 | 0.33 |
| 8 | 9/32 - 5/16 | 2.6 | 124 | 25 | 63 | 22 | 29 | 50 | 129 | 165 | 8 | 0.78 |
| 10 | 3/8 | 4 | 157 | 33 | 80 | 28 | 36 | 65 | 161 | 208 | 10 | 1.5 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 190 | 44 | 96 | 36 | 46 | 84 | 198 | 256 | 13 | 3 |

Giratorio Excel® con rodamiento de agujas ojo-ojo, grado 10



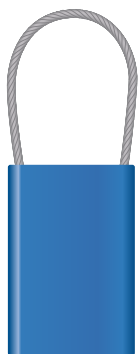
UELR



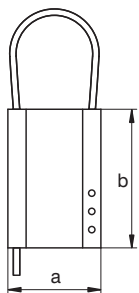
- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Factor de Seguridad** : CMR = 4 x CMT
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1 2.2 3.1 MPI^b
- **Nota** : equipado con dos rodamientos de agujas para permitir rotación bajo carga

| p/cadena diámetro | | carga máxima de trabajo | diámetro | longitud | ancho exterior | longitud interior | ancho min.int. | longitud | espesor | peso unidad |
|----------------------|-------------|-------------------------------|----------|----------|-------------------|----------------------|-------------------|----------|---------|----------------|
| mm | pulgada | tons. | a | b | c | d | e | f | g | kg |
| 6 | 7/32 | 1.4 | 11 | 150 | 56 | 33 | 32 | 126 | 6 | 0.61 |
| 8 | 9/32 - 5/16 | 2.6 | 14 | 181 | 65 | 40 | 37 | 153 | 8 | 1.07 |
| 10 | 3/8 | 4 | 18 | 226 | 79 | 47 | 48 | 195 | 11 | 1.9 |
| 13 | 1/2 | 6.8 | 20 | 268 | 96 | 59 | 58 | 227 | 14 | 3.17 |
| 16 | 5/8 | 10.3 | 23 | 331 | 121 | 67 | 73 | 281 | 17 | 6.44 |
| 20 | 3/4 | 16 | 28 | 378 | 132 | 88 | 82 | 328 | 22 | 7.75 |

EXCEL®



TAG



Placa de identificación Excel®

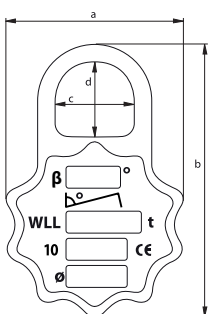
- **Material** : aluminio
- **Acabado** : anodizado azul
- **Certificación** : 2.1

| ancho | longitud | longitud | peso unidad |
|---------|----------|----------|----------------|
| a mm | b mm | c mm | kg |
| 51 | 76 | 222 | 0.07 |

EXCEL®



UTAGF



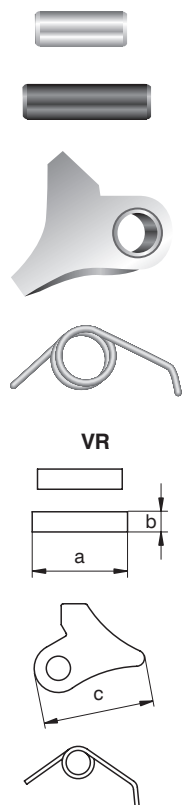
Tarjeta de identificación forjada EXCEL® para eslingas de grado 10

- **Material** : acero dulce forjado
- **Acabado** : electro galvanizado
- **Certificación** : 2.1

| ancho | longitud | ancho min.int. | longitud interior | peso unidad |
|---------|----------|-------------------|----------------------|----------------|
| a mm | b mm | c mm | d mm | kg |
| 79 | 121 | 35 | 32 | 0.30 |

RFID

Repuesto gatillo para gancho automático Excel® grado 8 y grado 10



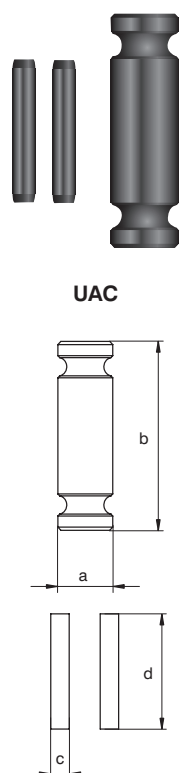
- **Material** : acero
- **Acabado** : sin pintar
- **Certificación** : 2.1
- **Nota** : se incluye tubo de plástico para facilitar el montaje

| número de pieza | longitud pasador | diámetro pasador | ancho | peso unidad |
|-----------------|------------------|------------------|-------|-------------|
| | a mm | b mm | c mm | kg |
| VR1 | 22 | 6 | 28 | 0.02 |
| VR2 | 26 | 6 | 31 | 0.03 |
| VR3 | 32 | 8 | 37 | 0.05 |
| VR4 | 40 | 10 | 47 | 0.1 |
| VR5 | 55 | 10 | 58 | 0.2 |

| número de pieza | para componentes | | | | | | | | | | |
|-----------------|------------------|------|-------|------|------|--------|------|------|-------|-------|-------|
| | GKO | XLO | UXLO | GKC | XLC | UXLC | GKE | XLE | UXLE | XLBA | XLS |
| VR1 | GKO1 | XLO0 | UXLO0 | GKC1 | XLC0 | UXLC0 | GKE1 | XLE0 | UXLE0 | XLBA0 | |
| VR2 | GKO2 | XLO1 | UXLO1 | GKC2 | XLC1 | UXLC1 | GKE2 | XLE1 | UXLE1 | XLBA1 | |
| VR2 | | | | | | UXLC07 | | | | | |
| VR3 | GKO3 | XLO2 | UXLO2 | GKC3 | XLC2 | UXLC2 | GKE3 | XLE2 | UXLE2 | XLBA2 | XLS60 |
| VR4 | GKO4 | XLO3 | UXLO3 | GKC4 | XLC3 | UXLC3 | GKE4 | XLE3 | UXLE3 | XLBA3 | |
| VR5 | GKO5 | XLO4 | UXLO4 | GKC5 | XLC4 | UXLC4 | GKE5 | XLE4 | UXLE4 | XLBA4 | |
| VR5 | GKO6 | XLO5 | UXLO5 | GKC6 | XLC5 | UXLC5 | GKE6 | XLE5 | UXLE5 | | |

INFO

Repuesto para accesorios conexión directa Excel®, grado 10

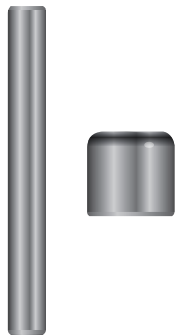


- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Acabado** : sin pintar
- **Certificación** : 2.1 3.1

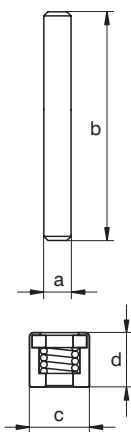
| número de pieza | diámetro pasador | longitud pasador | diámetro pasador | longitud pasador | peso unidad |
|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------|
| | a mm | b mm | c mm | d mm | kg |
| UAC6 | 8 | 28 | 3 | 14 | 0.01 |
| UAC7 | 10 | 32 | 3 | 22 | 0.02 |
| UAC8 | 10 | 32 | 3 | 22 | 0.02 |
| UAC10 | 13 | 41 | 4 | 24 | 0.04 |
| UAC13 | 16 | 53 | 4 | 32 | 0.08 |
| UAC16 | 20 | 66 | 5 | 35 | 0.16 |
| UAC20 | 24 | 80 | 6 | 45 | 0.28 |

| número de pieza | para componentes | | | | | |
|-----------------|------------------|-------|--------|--------|-------|--------|
| | UMP | UCO | UCSC | UXLC | UGC | UGCV |
| UAC6 | UMP6 | UCO6 | UCSC6 | UXLC0 | UGC6 | UGCV6 |
| UAC7 | UMP7 | UCO7 | UCSC7 | UXLC07 | | |
| UAC8 | UMP8 | UCO8 | UCSC8 | UXLC1 | UGC8 | UGCV8 |
| UAC10 | UMP10 | UCO10 | UCSC10 | UXLC2 | UGC10 | UGCV10 |
| UAC13 | UMP13 | UCO13 | UCSC13 | UXLC3 | UGC13 | UGCV13 |
| UAC16 | UMP16 | UCO16 | UCSC16 | UXLC4 | UGC16 | UGCV16 |
| UAC20 | | | UCSC20 | UXLC5 | UGC20 | UGCV20 |

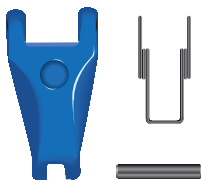
EXCEL®



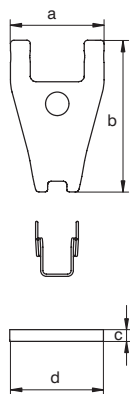
URMJ



EXCEL®



ULF



Kit de repuesto EXCEL® para enlace de conexión de grado 10

- **Material** : acero aleado, Grado 10, templado y revenido
- **Acabado** : sin pintar
- **Certificación** : 2.1 3.1

| diámetro pasador | longitud pasador | diámetro pasador | longitud pasador | peso unidad |
|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------|
| a | b | c | d | kg |
| mm | mm | mm | mm | |
| 5 | 43 | 11 | 10 | 0.01 |
| 6 | 54 | 13 | 14 | 0.02 |
| 8 | 66 | 15 | 18 | 0.02 |
| 10 | 84 | 20 | 21 | 0.05 |
| 12 | 105 | 23 | 25 | 0.1 |
| 15 | 122 | 27 | 32 | 0.15 |

| número de pieza | para componentes |
|-----------------|------------------|
| | UMJ |
| URMJ6 | UMJ6 |
| URMJ8 | UMJ8 |
| URMJ10 | UMJ10 |
| URMJ13 | UMJ13 |
| URMJ16 | UMJ16 |
| URMJ20 | UMJ20 |

Repuesto gatillo gancho convencional Excel® grado 10

- **Material** : acero
- **Acabado** : pintado de azul
- **Certificación** : 2.1

| número de pieza | ancho | longitud | diámetro pasador | longitud tot. pasador | peso unidad |
|-----------------|-------|----------|------------------|-----------------------|-------------|
| | a | b | c | d | kg |
| | mm | mm | mm | mm | |
| ULF0 | 24 | 44 | 4 | 24 | 0.03 |
| ULF1 | 31 | 59 | 5 | 30 | 0.07 |
| ULF2 | 41 | 65 | 5 | 40 | 0.11 |
| ULF3 | 41 | 79 | 6 | 40 | 0.18 |
| ULF4 | 46 | 81 | 6 | 45 | 0.2 |
| ULF5 | 50 | 100 | 8 | 50 | 0.4 |

| número de pieza | para componentes |
|-----------------|------------------|
| | UCSO |
| | UCSC |
| ULF0 | UCSO6 |
| ULF1 | UCSC6 |
| ULF1 | UCSC7 |
| ULF1 | UCSC8 |
| ULF2 | UCSO10 |
| ULF2 | UCSC10 |
| ULF3 | UCSO13 |
| ULF3 | UCSC13 |
| ULF4 | UCSO16 |
| ULF4 | UCSC16 |
| ULF5 | UCSO20 |
| ULF5 | UCSC20 |